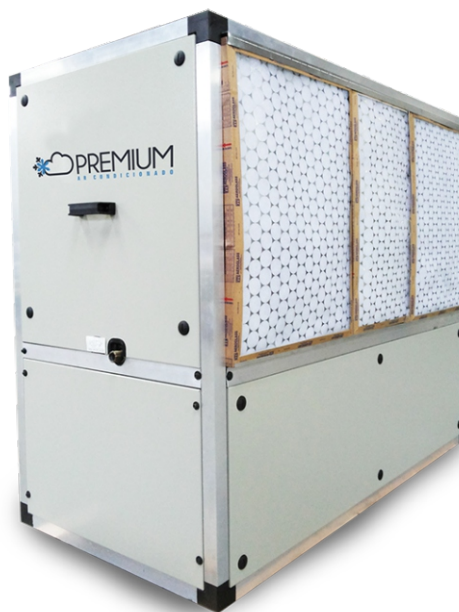


Os Self Contained da Premium são equipamentos destinados a promover o eficiente tratamento do ar através da condensação a ar incorporado, remoto e dividido ("splitado"); ou por condensação à água incorporada.

São indicados para diversos ambientes como shoppings, escritórios, hotéis, edifícios comerciais e residenciais, e processos industriais. Foram projetados para cumprir os requisitos das normativas mais modernas de qualidade do ar interno (QAI), com maior durabilidade, eficiência e menor impacto ambiental.



PRINCIPAIS VANTAGENS



Anti-corrosão



Eficiência Térmica



Customizável



Ventiladores AC e EC



Filtros de ar conforme NBR



Automação Disponível

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade (TR)	Vazão de ar (m³/h)	Tensão (V) ¹	Filtragem (NBR16101)	Pressão sonora máxima (dB) ²	Dimensões [BxHxP] (mm)	Peso (kg)
3	2200	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	615x850x790	90
5	3600	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	615x850x790	150
7.5	5300	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	615x850x790	200
10	7200	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	615x970x790	240
12.5	9000	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	615x970x900	260
15	10900	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	720x970x900	320
20	14200	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	720x970x1300	450
25	18000	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	720x970x1300	520
30	20400	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	950x970x1300	650
40	28300	220/380/440 (3F)	G4/M5	70	1450x970x1300	800

¹ Opcional: motor monofásico sob consulta

² Conforme NBR10151:2000, adaptada para equipamentos, e considerando o valor máximo