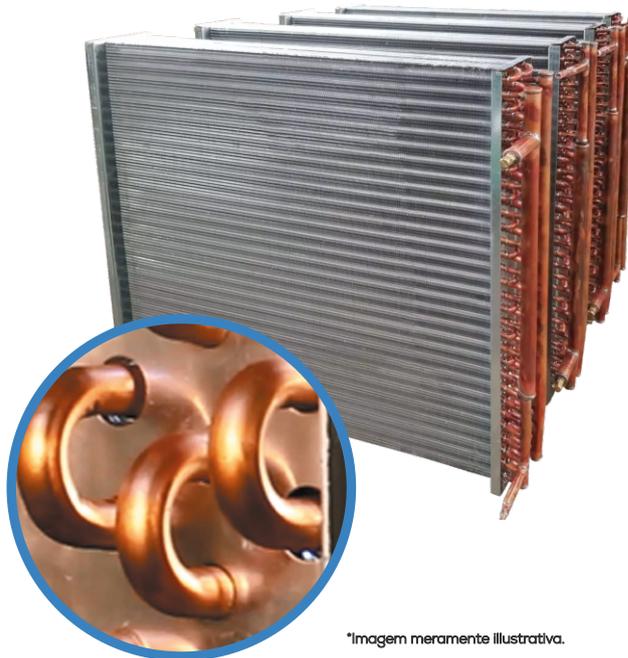


A serpentina aletada é um tipo de trocador de calor utilizado em diversas aplicações industriais. Ela consiste em um tubo de metal com aletas em sua superfície, que são responsáveis por aumentar a área de contato entre o fluido que passa pelo interior do tubo e o meio externo, geralmente ar.

Na Premium Ar Condicionado, usamos o avançado software UNILAB® para dimensionar as serpentinas, assegurando o atendimento das condições ideais no projeto.

Isso inclui a seleção de materiais eficientes e soluções de tratamento superficial para resistência às intempéries, atendendo às normativas de qualidade do ar interno com durabilidade, eficiência e menor impacto ambiental.



\*Imagem meramente ilustrativa.

## PRINCIPAIS VANTAGENS



Anti-corrosão



Eficiência Térmica



Customizável

Capacidade	4.273	ton(ref.)
Potencialidade sensível	3.296	ton(ref.)
Potencialidade latente	0.977	ton(ref.)
Relação da potência sensível / potência total	0.7714	
Quantidade de água produzida	4.97	kg/h
Superfície de troca	56.65	m²
Coefficiente de transformação global	24	W kg/(m².kj)
Delta H Médio Logarítmico	11.20	kJ / kg
Material das aletas / Material dos tubos	Alumínio / Cobre	
Espessura das aletas	0.1200	mm
Volume interno da bateria	7.7	l
Diâmetro externo dos tubos	10.3	mm
Diâmetro interno dos tubos	9.60	mm
Número dos tubos saltados	0	

LADO VENTILAÇÃO		
Pressão atmosférica / altitude	0.93 / 760.0	bar A / m
Fluxo volumétrico de ar	2700.0	m³/h
Fluxo máximo de ar	2917	kg/h
Velocidade frontal na bateria	1.33	m/s
Densidade do ar na entrada	1.08	kg/m³
Temperatura do ar na entrada	25.0	°C
Inlet Wet Bulb Temperature	16.70	°C
Humidade específica do ar na entrada	9.60	g/kg DA
Entalpia do ar na entrada	49.62	kJ / kg
Temperatura do ar na saída	11.0	°C
Outlet Wet Bulb Temperature	10.0	°C